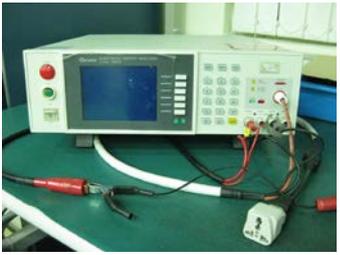


All screwdrivers had to examine by the quality department after finished assembly.
The following is the main test for KILEWS electric screwdriver.

Test the torque accuracy	Test the speed	Pressure-resistance Isolation Ground continuity
		

Torque stability

The test tools included torque meter and screw joint.

KTM-100	KTM-10
	

Screw joint	SJ-50 For 10kgf.cm~50kgf.cm SJ-10 For 3kgf.cm~10kgf.cm SJ-3 For 0.15kgf.cm~3kgf.cm
	

The examination of torque included high torque (scale 8), low torque (scale 0) and torque stability (scale 4).

Test the scale 4 for ten times and record the average, maximum, minimum.

maximum - average/average x 100% = accuracy

minimum - average/average x 100% = accuracy

As long as the accuracy is smaller than 3%, it is the stable and qualified.

The following are some of the documents about examination we established for ISO.

KILEWS® 奇力速工業股份有限公司
電氣安規分析儀操作流程圖 FM-0402B-05 REV. a

編號	修訂日期	機種	版次	核准	審核	制定
WI-Q41-4	2010/09/09	各機種 變壓器系列	0	王勝名	林清華	李俊緯

					
1、開機確認。	2、確認電動起子的條件。	3、選取符合電動起子測試接線到接頭，並完成接合。	4、測試過程中，不可觸碰接合地方。	5、按一下 MENU 的按鈕。	
					
6、按一下 MEMORY 的按鈕。	7、按上、下鍵選取電動起子符合條件，接著按 RECALL 按鈕。	8、按一下 ENTER 按鈕，重複步驟(S)一次。	9、按一下 TEST 的按鈕。	10、按一下 OFFSET 的按鈕。	
					
11、按一下 START 按鈕，開始執行測試。	12、完成後，可開始接合測試電動起子接頭、絕緣、耐壓。 (當測試特殊耐壓，需帶絕緣手套)	13、按一下 START 按鈕，即開始執行測試。	14、完成後 PASS 綠燈亮起，即表示合格。	15、當 FAIL 紅燈亮起，表示此電動起子有問題。	

編號	修訂日期	名稱	版次	核准	審查	制定
WI-Q15	2012/2/22	電動起子成盒檢驗規範	20	王勝名	蔡勝達	李俊錫
檢 查 程 序 與 規 範 要 求						
一. 檢驗程序			二. 檢驗方式			
1. 每日檢驗前需檢查儀器功能狀態，遇有不良時應及時通知部門主管處理。			1. 以 100% 全檢作業。			
2. 核對待驗品之規格、數量須與“廠內製造命令”相符。			2. AC-110V 半自動機型之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q8.L-1.N.T(若平插則免)。			
3. 依檢驗項目進行各項檢驗，依結果輸入電腦儲存。			3. AC-220V 半自動機型之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q8.L.N.T(若平插則免)。			
4. 合格品貼上產品型號標籤，并使用藍色之籃子盛載。			4. AC(有刷)全自動機型一般規格之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q4.Q8.L.N.T。			
5. 不合格品使用紅色籃子盛載，註明不良原因，送製造部門維修。			5. AC(有刷)全自動機型防靜電規格之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q4.Q8.L.N.T。			
6. 製造部門維修完畢之成品，應重新檢驗並紀錄之。			6. AC(無刷)全自動機型全規格之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q4.Q8.L-1.N.T。			
7. 檢驗合格之成品連同“廠內製造命令”送交包裝組包裝。			7. AC 全自動檢驗 T 項目 9150 系列、9250 系列、3180 New 系列、3220 New 系列 機櫃輸入 25A，合格條件為 < 0.1Ω；其餘機櫃輸入 8A 合格條件為 < 0.5Ω。			
			8. DC 半自動機型之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q8.L-2.N-1.T(若平插則免)。			
			9. DC 全自動機型全規格之檢驗項目適用 P.S.V.Q0.Q4.Q8.L-2.N.T。			
			10. 3C 規格檢驗依據“中國電動工具標準編碼之安全卷”。			
			11. DC(有刷 UL 規格)沒有地線，故不測壓 T 項。			
三. 檢驗項目(依序檢測)	測試條件		合格條件		測試儀器	
P. 外觀動作(運轉方向與剎車功能)	運轉後約 15 秒取樣		密合、正確		目視、手測器具	
S. 轉速 (含 W 額定功率)	ON 2sec/OFF 1sec/ 刻度 0 位置 / 起子輕微傾斜約 20° 以無通風孔外殼面為主 / 離耳朵約 30cm		參考 RF-Q02		轉速計/ 電參數儀	
V. 聲音	ON 2sec/OFF 1sec/ 刻度 0 位置 / 起子輕微傾斜約 20° 以無通風孔外殼面為主 / 離耳朵約 30cm		低噪音、順暢		人工聽覺	
Q0. 最低扭力	刻度 0		參考 RF-Q02		扭力測試計	
Q4. 扭力穩定度	刻度 4		參考 RF-Q02		扭力測試計	
Q8. 最高扭力	刻度 8 (或 刻度 28)		參考 RF-Q02		扭力測試計	
L. 耐壓安全測試	輸入電壓 1.5KV _{ac} 10S		0.5mA 以下		絕緣耐壓測試器 19032	
L-1. 耐壓安全測試	輸入電壓 1000V _{ac} 10S		10mA 以下		絕緣耐壓測試器 19032	
L-2. 耐壓安全測試	輸入電壓 500V _{ac} 10S		10mA 以下		絕緣耐壓測試器 19032	
N. 基本絕緣電阻	輸入電壓 500V _{dc} 6S		200MΩ 以上 (安規標準 7MΩ 以上)		絕緣耐壓測試器 19032	
N-1. 基本絕緣電阻	輸入電壓 500V _{dc} 6S		20MΩ 以上		絕緣耐壓測試器 19032	
T. 接地連續性	輸入電流 (註檢驗方式 7)		註檢驗方式 7)		接地線測試器 7315	

電器安規分析儀 檢驗規範

編號	修訂日期	名稱	版次	核准	審查	制定
WI-Q41-3	2012/05/10	電動起子、電源控制器	5	王勝名	蔡勝達	李俊錫
#AC25A	電動起子 AC-SK-3 系列藍色、9、8 系列	#AC8A-4	電動起子 AC 半自動 215、2125 系列 (平插)	#DC8A	電動起子 DC 全系列 (含 TB、RB)	
GB	25 安培 (標值 80mΩ) 100mΩ	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	GB	8 安培(無標值) 500mΩ	
IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	AC	1.0KV _{ac} /Hi 10mA	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	
AC	1.5KV _{ac} /Hi 0.5mA	#AC8A-5	電動起子 AC 半自動 2215、2225 系列 (平插)	AC	0.5KV _{ac} /Hi 10mA	
#AC25A-1	電動起子 AC-SK-3 系列藍色、9、8 系列防靜電	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	#SK-B6	電動起子 AC-SKD-B6145 系列	
GB	25 安培 (標值 80mΩ) 100mΩ	AC	1.5KV _{ac} /Hi 10mA	GB	8 安培 (標值 80mΩ) 500mΩ	
IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	#AC-KOREA	電動起子 AC-SK-3、SK-9 系列 (韓國無標值專用)	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	
#AC8A	電動起子 AC-SK-3 系列單色、9131 系列	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	AC	1.0KV _{ac} /Hi 10mA	
GB	8 安培(標值 80mΩ) 500mΩ	AC	1.5KV _{ac} /Hi 0.5mA			
IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	#POWER25A	無標值控制器 (金屬外殼)			
AC	1.5KV _{ac} /Hi 0.5mA	GB	25 安培(無標值，指當地線針對機殼地線測試) 100mΩ			
#AC8A-1	電動起子 AC 半自動 215、2125 系列 (CPin 插頭)	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ			
GB	8 安培 (標值 80mΩ) 500mΩ	AC	1.5KV _{ac} /Hi 10mA			
IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	#POWER8A	無標值控制器 (塑膠外殼)			
AC	1.0KV _{ac} /Hi 10mA	GB	8 安培 (無標值，指當地線針對 Pin 指當地線測試) 500mΩ			
#AC8A-2	電動起子 AC 半自動 2215-2225 系列 (CPin 插頭)	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ			
GB	8 安培 (標值 80mΩ) 500mΩ	AC	1.5KV _{ac} /Hi 10mA			
IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	#POWER8A-1	無標值控制器 (塑膠外殼)			
AC	1.5KV _{ac} /Hi 10mA	GB	8 安培 (無標值，指當地線針對 Pin 指當地線測試) 500mΩ			
#AC8A-3	電動起子 AC-SK-3 系列單色、9131 系列防靜電	#BSD-101	電動起子 BSD-101、102 系列			
GB	8 安培(無標值) 500mΩ	IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ			
IR	500V _{dc} /Lo 200MΩ	AC	500V _{ac} /Hi 10mA			

1. 檢驗儀器 19032 測試前，請先確認輸入條件，耐壓(AC)、絕緣(IR)、接地(GB)。
 2. (呼叫設定組別方法：MEMU 鍵→MEMORY 鍵→按上或下鍵選擇組數→RELALL 鍵→ENTER 鍵→MEMU 鍵→TEST 鍵)測試前先設 0(OFFSET 鍵)→綠色鍵。